	UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR	CÓDIGO: 306-110.1-PRO05-FOR07
	FORMATO DE ACUERDO	VERSION:1

ACUERDO No. 035

FECHA: 13 DE SEPTIEMBRE DE 2018

“POR MEDIO DEL CUAL SE APRUEBAN UNAS MODIFICACIONES EN EL PLAN DE ESTUDIOS DEL PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS DE LA UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR – SEDE VALLEDUPAR”

**EL CONSEJO ACADÉMICO DE LA UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR
En uso de sus atribuciones legales y estatutarias y,**

CONSIDERANDO

Que la Educación Superior, reglamentada por la Ley 30 de 1992, define el carácter y autonomía de las Instituciones de Educación Superior -IES-, el objeto de los programas académicos y los procedimientos de fomento, inspección y vigilancia de la enseñanza.

Que el literal c, artículo 33 del acuerdo 001 del 22 de enero de 1994, " Estatuto General", establece que es función del Consejo Académico: Aprobar los contenidos de los programas curriculares de Pregrado y Postgrado presentados por los Consejos de Facultad.



Que el Artículo 2.5.3.1.1 del decreto 1075 del 26 de mayo de 2015, "Por medio del cual se expide el Decreto Reglamentario Único del Sector Educación" establece que "...El registro calificado será otorgado por el Ministerio de Educación Nacional a las Instituciones de Educación Superior legalmente reconocidas en Colombia, mediante acto administrativo motivado en el cual se ordenará la inscripción, modificación o renovación del programa en el Sistema Nacional de Información de la Educación Superior - SNIES, cuando proceda".

Que el artículo 2.5.3.2.10.3 del mismo decreto establece que la renovación del registro calificado debe ser solicitada por las instituciones de educación superior con no menos de diez (10) meses de anticipación a la fecha de vencimiento del respectivo registro.

Que el Artículo 2.5.3.2.10.5. Modificaciones a programas establece que cualquier modificación de la estructura de un programa que afecte una o más condiciones de calidad, debe informarse al Ministerio de Educación Nacional y requerirán aprobación previa, entre otras la modificación del número total de créditos del plan de estudios.

Que la política de creación, renovación, modificación, ampliación y supresión de programas académicos de la Universidad Popular del Cesar, aprobada mediante acuerdo 033 del 30 de junio de 2016, del Consejo Superior, en una de sus directrices establece que cualquier modificación en la estructura de un programa que afecte una o más condiciones de calidad, se informará al Ministerio de Educación Nacional y, en especial las contenidas en el artículo 42 del decreto 1295 de 2010 o las normas que los sustituyan.





UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR

CÓDIGO: 306-110.1-PRO05-FOR07

FORMATO DE ACUERDO

VERSION:1

ACUERDO No. 035

FECHA: 13 DE SEPTIEMBRE DE 2018

“POR MEDIO DEL CUAL SE APRUEBAN UNAS MODIFICACIONES EN EL PLAN DE ESTUDIOS DEL PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS DE LA UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR – SEDE VALLEDUPAR”

Que esta misma política establece en una de sus directrices que las modificaciones, supresiones, ampliación o extensión de programas académicos que se realicen a través de la plataforma SACES, solo se podrán hacer previa aprobación, mediante acto administrativo, expedido por la autoridad competente.

Que el Consejo de Facultad de Ciencias Administrativas, Contables y Económicas, en sesión del 10 y 11 de septiembre de 2018 (Acta N° 19) recomendó presentar al Consejo Académico las modificaciones efectuadas en el plan de estudio, las cuales se encuentran descritas en el PEP del programa de ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS de la Sede VALLEDUPAR.

Que el Consejo de Facultad de Ciencias Administrativas, Contables y Económicas en la misma sesión, analizó y recomendó remitir para aprobación del Consejo Académico, el Plan de transición que garantiza el derecho adquirido por los estudiantes en el Plan de estudio vigente al momento de su matrícula.

Que el Consejo Académico, en la sesión del 13 de septiembre de 2018 analizó los cambios propuestos en el Plan de estudios y el cambio en el número de créditos, encontrando que los mismos son viables y se ajusta a la normatividad vigente. Igualmente, analizó el plan de transición del programa ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS considerando importante preservar el derecho de los estudiantes matriculados en el actual plan de estudio.

Que por lo anteriormente expuesto, el Consejo Académico, en la sesión del 13 de septiembre de 2018.

ACUERDA

Artículo primero. Autorizar los cambios propuestos en el plan de estudio del programa de ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS de la Sede VALLEDUPAR, código SNIES 13976 consignados en el (PEP), los cuales entrarán a regir, una vez se obtenga la renovación del registro calificado por parte del Ministerio de Educación Nacional.

Artículo segundo. Aprobar la solicitud de cambio de número de créditos del programa de ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS el cual pasará de **176** créditos a **168** créditos.

	UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR	CÓDIGO: 306-110.1-PRO05-FOR07
	FORMATO DE ACUERDO	VERSION:1

ACUERDO No. 035

FECHA: 13 DE SEPTIEMBRE DE 2018

“POR MEDIO DEL CUAL SE APRUEBAN UNAS MODIFICACIONES EN EL PLAN DE ESTUDIOS DEL PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS DE LA UNIVERSIDAD POPULAR DEL CESAR – SEDE VALLEDUPAR”

Artículo tercero. Aprobar el plan de transición programa de ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS avalado por la Facultad de Ciencias Administrativas, Contables y Económicas que garantiza el derecho adquirido por los estudiantes matriculados en el Plan de estudio vigente.

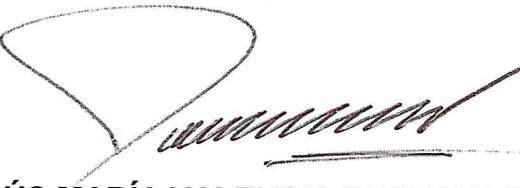
Artículo cuarto. Autorizar a la Oficina de ARCADIA para que tramite y radique en el aplicativo SACES las modificaciones consignadas en el Proyecto Educativo del Programa de ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS, incluidas la modificación en el cambio del número de créditos académicos y el Plan de Transición aprobado por este Consejo.

Artículo quinto. El Plan Educativo del Programa (PEP), con las respectivas actualizaciones y el plan de transición, hacen parte integral de acta N° 024 de la sesión del 13 de septiembre de 2018.

Artículo sexto. Este acuerdo rige a partir de la fecha de su aprobación.

PUBLÍQUESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE

Dado en Valledupar a los 13 días del mes de septiembre de 2018.


JESÚS MARÍA VALENCIA BUSTAMANTE
Presidente


IVÁN MORÓN CUELLO
Secretario